

# ORTIS Systems



Dati Tecnici

# ORTISLite

## dati tecnici

Tipologia robot	ABB, 6 assi, 6 Kg carico al polso, area di lavoro circa 800 mm
Tavola Rotante	integrata al box di contenimento, è il settimo asse interpolato, di nostra produzione. Piano di lavoro di 400x400 mm <sup>2</sup> in alluminio, 60 rpm
Elettromandrino	0,7 KW, 24.000 rpm, 380V trifase, estremità per pinza ER20. Diametro dello stelo utensile da 2 a 10 mm, cambio utensile manuale
Presetting laser	ORTISLite comprende un misuratore laser della lunghezza utensile; la misura è automatica
Area di lavoro	grazie ad un sistema di fissaggio del pezzo sviluppato appositamente (disponibile come opzione) ORTISLite lavora blocchi fino a dimensioni di 500L x 500L x 800H mm <sup>3</sup>
Programmazione del sistema	una licenza del nostro software ARPP è fornita con ORTIS. ARPP contiene un generatore di percorso utensile a 5 assi (ARPPCAM) per il robot, oltre ad una piena simulazione 3D del processo di fresatura.
Sistema Aperto	ORTIS puo' essere liberamente utilizzato insieme a software di ricostruzione e modifica 3D di terze parti, presentando una interfaccia standard, basata sulla interpretazione dei file STL
Ingombri	Il sistema è costituito da un box che ingloba il sistema di contrfollo ed è predisposto per l'aspirazione truciolo. Gli ingombri sono di 1800L x 1250P x 2450 H [mm <sup>3</sup> ]
Peso	box contenente robot e tavola rotante: 600 Kg
Alimentazione	380VAC, trifase, 50-60Hz, 8 KVA
Aria Compressa	opzionale, per la pulizia dell'elettromandrino, 1,3 bar.



**fabricamachinale**

Fabrica Machinale srl  
Via Giuntini 13  
IT – 56023 Navacchio di Cascina (PI)  
ITALY  
tel: +39-050-754290  
fax: +39-050-754233  
[www.fabricamachinale.it](http://www.fabricamachinale.it)



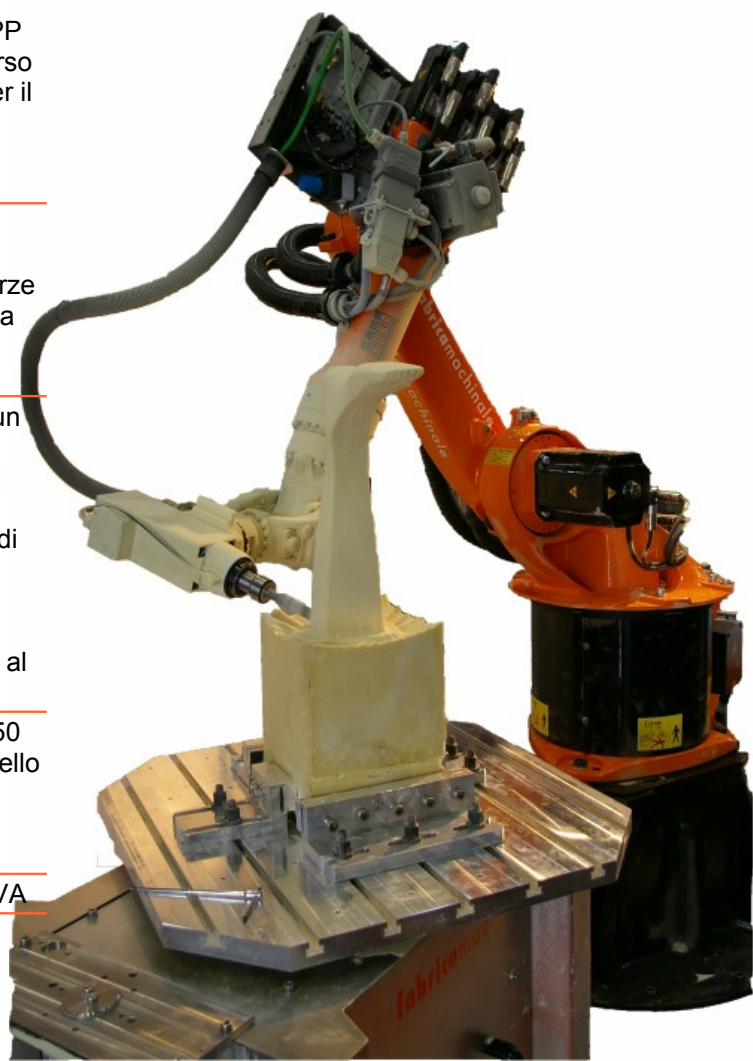
# ORTIS16

## dati tecnici

Tipologia robot	KUKA o ABB, 6 assi, 16Kg carico al polso, area di lavoro circa 1600 mm
Tavola rotante	è il settimo asse interpolato, di nostra produzione. Piano di lavoro di 700x700 mm <sup>2</sup> in alluminio, 60 rpm
Elettromandrino	2,2 KW, 24.000 rpm, 380V trifase, estremità per pinza ER25. Diametro dello stelo utensile da 3 a 16 mm. Cambio utensile manuale
Presetting laser (standard) oppure Cambio Mandrino Automatico (opzionale)	La fornitura standard comprende un presetting laser per la misura dell'utensile. Opzionalmente è possibile far sì che il mandrino sia cambiato automaticamente per mezzo di un cambio flangia automatico installato sul polso del robot e dal lato mandrino
Porta-mandrini (opzionale)	Con il Cambio Mandrino Automatico, forniamo un porta mandrini a tre posizioni. Questo accessorio permette al robot di depositare il mandrino corrente e prendere il mandrino richiesto
Area di lavoro	ORTIS16 riesce a lavorare un blocco di dimensioni massime di 700L x 700L x 1400H mm <sup>3</sup>
Programmazione del sistema	una licenza del nostro software ARPP è fornita con ORTIS. ARPP contiene un generatore di percorso utensile a 5 assi (ARPPCAM) per il robot, oltre ad una piena simulazione 3D del processo di fresatura.
Sistema Aperto	ORTIS può essere liberamente utilizzato insieme a software di ricostruzione e modifica 3D di terze parti, presentando una interfaccia standard, basata sulla interpretazione dei file STL
Ingombri	Il sistema può essere installato in una area minima (protetta) di 3000W x 4000L x 2700 H [mm <sup>3</sup> ] per il robot, oltre a una 1000W x 1000L x 2000H per la sua unità di controllo. Su richiesta, per aumentare la produttività, è possibile montare più di una tavola rotante attorno al robot
Peso	Robot con la propria base: da 550 Kg a 700 Kg a seconda del modello Tavola Rotante: 270 Kg Unità di Controllo: 250 Kg CambioMandrino : 280 Kg
Alimentazione	380VAC, trifase, 50-60Hz, 12 KVA
Aria compressa	6 bar min.



Fabrica Machinale srl  
Via Giuntini 13  
IT – 56023 Navacchio di Cascina (PI)  
ITALY  
tel: +39-050-754290  
fax: +39-050-754233  
[www.fabricamachinale.it](http://www.fabricamachinale.it)



# ORTIS60

## dati tecnici

Tipologia robot	KUKA o ABB, 6 assi, 30Kg di carico al polso, area di lavoro circa 2400 mm
Tavola Rotante	è il settimo asse interpolato, di nostra produzione. Piano di lavoro di 700x700 mm <sup>2</sup> in alluminio, 60 rpm
Elettromandrino	3,6 KW, 24.000 rpm, 380V trifase, raffreddamento ad aria, con <b>Cambio Utensile Automatico</b> per coni ISO30. Sul cono ISO30 è possibile utilizzare pinze ER32 per diametro dello stelo utensile da 2 a 20 mm
Portautensili	un portautensili a 9 posizioni per coni ISO30 è fornito col sistema. Il robot deposita il cono contenente l'utensile corrente nel magazzino e prende da solo il nuovo utensile
Presetting laser	ORTIS60 comprende un dispositivo laser per la misura automatica della lunghezza dell'utensile
Area di lavoro	ORTIS60 riesce a lavorare un blocco di dimensioni massime di 700L x 700L x 1900H mm <sup>3</sup>
Programmazione del sistema	una licenza del nostro software ARPP è fornita con ORTIS. ARPP contiene un generatore di percorso utensile a 5 assi (ARPPCAM) per il robot, oltre ad una piena simulazione 3D del processo di fresatura
Sistema aperto	ORTIS puo' essere liberamente utilizzato insieme a software di ricostruzione e modifica 3D di terze parti, presentando una interfaccia standard, basata sulla interpretazione dei file STL.
Ingombri	Il sistema può essere installato un'area minima (protetta) di 3000W x 4000L x 3500 H [mm <sup>3</sup> ] per il robot, oltre a una 1000W x 1000L x 2000H per la sua unità di controllo. Su richiesta, per aumentare la produttività, è possibile montare più di una tavola rotante attorno al robot
Peso	Robot con la propria base: da 900 Kg a 1200 Kg a seconda del modello Tavola Rotante: 270 Kg Unità di Controllo: 250 Kg Portautensili : 280 Kg
Alimentazione	380VAC, trifase, 50-60Hz, 18 KVA
Aria compressa	6 bar min.



**fabricamachinale**

Fabrica Machinale srl  
Via Giuntini 13  
IT – 56023 Navacchio di Cascina (PI)  
ITALY  
tel: +39-050-754290  
fax: +39-050-754233  
[www.fabricamachinale.it](http://www.fabricamachinale.it)

